

Delta Polarweiß brillant AF

Email blanc brillant à base de résines alkydes spéciales, sans solvants aromatiques.

Caractéristiques produit :

Domaine d' application : Delta Polarweiß brillant AF est l'émail blanc brillant, hautement résistant, pour l'intérieur et l'extérieur.

Caractéristiques produit : Facile à appliquer à la brosse et au rouleau laqueur
Sans solvants aromatiques, odeur neutre.
Haute teneur en extraits secs.
Très haut degré de blancheur.
Légèrement thixotrope.
Bon tendu,
Bonifie le support.
Bon pouvoir couvrant et garnissant.
Brillance stable.

Conditionnement : 2,5 litres.

Coloris : Blanc.

Caractéristiques physiques du produit

Degré de brillance : hautement brillant, > 80% avec un angle de mesure de 20° .

Densité : env. 1,17 g/ml.

Viscosité : env. 65 sec. avec une coupe à écoulement de 6 mm.

Rendement : 8-10 m² / litre.

Caractéristiques d' utilisation

Bien mélanger avant utilisation.

Temps de séchage : Hors poussière : après environ 3 à 4 heures.

20°C, humidité de l'air : Sec au toucher : après environ 8 heures.

relative 60% . Recouvrable : après environ 16 heures.

Mode d' application :

Application à la brosse et au rouleau : produit prêt à l'emploi.

Si nécessaire diluer avec du Delta Verdünnung AF.

Application au pistolet Airless : Viscosité : 130 secondes avec une coupe à écoulement de 4mm. Pression de pulvérisation : 120 à 150 bar, buse 0,09'' - 0,13''.

Application à l'Airmix : Viscosité : 130 secondes avec une coupe à écoulement de 4mm, pression 3,5 bar, pression du produit 40 à 50 bar, buse 0,09'' - 0,13''.

Application au Fine coat : diluer avec du Delta Verdünnung AF jusqu' à un temps d'écoulement de 50 secondes avec une coupe à écoulement de 4 mm, buse N° 3-4, 1,3 – 1,8 mm.

Application haute pression : diluer avec du Delta Verdünnung AF ou Delta Verdünnung IP jusqu' à un temps d'écoulement de 30 à 40 secondes avec une coupe à écoulement de 4 mm, pression de projection : 3,5 bar, buse 1,5 – 1,8 mm.

Nettoyage des outils : Diluant Delta VerdünnungAF ou Diluant de nettoyage.

Préparation du support

BOIS

Système	Support	Préparation	Couche d'imprègnation
01	extérieur, stable	poncer et nettoyer	DELTA Duratec Imprägniergrund*
02	extérieur, semi-stable	""	DELTA Duratec Imprägniergrund*
03	intérieur	""	-

ACIER

04	extérieur	nettoyer et dérouiller	-
05	intérieur	""	-

ZINC, acier galvanisé

06	extérieur	lessiver à l'ammoniaque, humidifier, fiche N° 5	-
07	intérieur	""	-

METAUX NON-FERREUX (alu/cuivre, etc.)

08	extérieur (fiche N° 6)	poncer et nettoyer	-
09	intérieur (fiche N° 6)	""	-

PVC DUR, MATIERES PLASTIQUES (polyester, etc.)

10	extérieur (fiche N°22)	poncer et nettoyer	-
11	intérieur (fiche N°22)	""	-

* Si nécessaire (voir fiches N° 3 et 18) appliquer alternativement une couche de fond, diluée à 10 %.

Système de couches :

Système	Couche de fond	Couche intermédiaire	Couche de finition
01	DELTA Vorlack blanc, sans aromates	DELTA Vorlack blanc, sans aromates	DELTA Polarweiß brillant
02	DELTA Vorlack blanc, sans aromates	DELTA Vorlack blanc, sans aromates	""
03	DELTA Vorlack blanc, sans aromates (dilué à 10 %)	DELTA Vorlack blanc, non dilué	""
04	DELTA Allprimer blanc	DELTA Allprimer blanc	""
05	""	-	""
06	DELTA EP-Zinkhaftgrund, DELTA 2K-Epoxigrund ou DELTA Allprimer blanc	DELTA EP-Zinkhaftgrund, DELTA 2K-Epoxigrund ou DELTA Allprimer blanc	DELTA Polarweiß brillant
07	""	-	""
08	""	DELTA EP-Zinkhaftgrund, DELTA 2K-Epoxigrund ou DELTA Allprimer, blanc	""
09	""	-	""
10	""	DELTA EP-Zinkhaftgrund ou DELTA Allprimer, blanc	""
11	""	-	""

Remarques particulières d' utilisation :

Couches de rénovation :

Les anciennes couches doivent être adhérentes et compatibles.

Poncer les anciennes couches, ragréer les endroits endommagés selon les règles de l'art avec les couches de fond précitées, puis appliquer une couche de fond et une couche de finition avec DELTA Polarweiß brillant.

Pour des supports à l'intérieur fortement sollicités par des charges mécaniques (p.ex. locaux humides) il faut suivre le système de couche « extérieur ».

Pour des peintures sur zinc, il faut suivre fiche N° 5, resp. sur aluminium, il faut suivre fiche N° 6.

Même si le produit résiste bien au jaunissement, il se peut comme pour toute autre peinture alkyde, que dans des endroits peu lumineux, soumis à une forte chaleur ou à des effets physiques divers, que le produit ait tout de même tendance à jaunir.

Données de sécurité :

Code produit : M-LL 01.

Désignation : Sous-couche à base de résines alkydes sans solvants aromatiques.

Composition : Résines alkydes, sans aromates, dioxyde de titane, diluant désaromatisé, additifs.

Produit inflammable.

Le Delta Polarweiß brillant AF est sans solvants aromatiques et doit donc être dilué avec du Diluant Delta Verdünnung IP. Si la qualité sans solvants aromatiques n'était plus nécessaire, vous pouvez diluer le produit avec du Delta Verdünnung KH ou du white spirit.

Respecter les consignes de la fiche de sécurité

Les données évoquées ci-dessus sont issues des derniers états des techniques de développement et d' application et ne contiennent que des informations d' ordre générale. Elles décrivent nos produits et informent sur les méthodes d' application. Comme il est impossible de prendre en compte dans cette fiche tous les cas de figure pouvant se présenter sur le terrain, veuillez en cas de doute, consulter notre service technique au numéro suivant : 0049 2330 926 285.

Dès la parution d' une nouvelle version, toutes les données contenues dans cette fiche perdent leur validité.